


## MIXHEADS

- » Übersicht aktueller Hennecke-Mischköpfe  
Stand 6.12
- » Overview of current Hennecke mixheads  
Update 6.12


530 EH 06/12 REPLC // SG 11.2

Auswahl Kriterien / Selection of criteria  Mischkopftypen / Types of Mixhead	Leistungsdaten / Performance data			Abmessungen / Dimensions*				Eintrags-Art / Type of injection				Anwendung / Application						Accessories
	Anzahl Komponenten  Number of components	Laminare Austrags- leistung bei Eintrag in offene Form [cm³/s]  Laminar output with injection into open mould [cm³/s]	Gemisch Anbau an Form [cm³/s]  Mixture attachment to mould [cm³/s]	Höhe [mm]  Height [mm]	Länge [mm]  Length [mm]	Breite [mm]  Width [mm]	Gewicht ca. [kg]  Weight approx. [kg]	Eintrag in offene Form  Injection into open mould	Anbau an Werkzeug  Attachment to mould	Sprühen  Spraying	Conti- Schäumen  Continuous foaming	Hart Schaum  Rigid foam	Weich Schaum  Flexible foam	Integral Schaum  Integral skin foam	Pentan  Pentane	Füllstoffe  Fillers	Spezial Systeme  Special systems	Gleich- druckdüsen  Constant pressure injectors


Umlenkmischköpfe MT nutengesteuert / MT deflection mixheads, groove-controlled

	MT 3	2	3 - 20	20	215	100	90	4	+	+			■	+	+	■	+		
	MT 6	2	8 - 50	50	290	195	80	8	+	+			+	+	+	+	+		
	MT 8	2	25 - 150	300	395	170	130	17	+	+			+	+	+	+	■	+	
	MT 12	2	50 - 300	600	400	175	130	17	+	+			+	+	+	+	■	+	
	MT 18	2	125 - 600	1.200	450	200	140	24	+	+			+	+	+	+	■	+	
	MT 26	2	300 - 1.300	2.600	570/660	260	185	48/50	+	+			+	+	+	+	■	+	+
	MT 36	2	500 - 2.500	5.000	865	343	262	100	+	+			+	+	+	+	■	+	+
	MT 12-4	4	50 - 300	600	410	205	185	24	+	+			+	+	+	+	■	+	+
	MT 18-4	4	125 - 600	-	450	215	185	31	+	+			+	+	+	+	■	+	+
	MT 22-6	6	200 - 750	-	600	330	220	46	+	+			+	+	+	+	■	+	+


Linearmischköpfe MN nutengesteuert / MN linear mixheads, groove-controlled

	MN 6 CSM <sup>1</sup>	3	6 - 40	-	65	155	65	4			+						+	
	MN 8 CSM <sup>1</sup>	2	20 - 160	-	90	20	165	7			+						+	+
	MN 10-4 CSM <sup>1</sup>	4	30 - 250	-	175	300	175	13			+				+		+	+
	MN 10-2 <sup>2</sup>	2	-	15 - 250	175	400	175	14		+	+						+	+
	MN 14 <sup>1</sup>	2	50 - 300	-	125	335	190	14				+		+			+	+
	MN 16 F	4	-	500 - 3000	180	480	180	27		+					+		+	+
	MN 20 F	4	-	1.000 - 5.000	210	485	210	39		+					+		+	+
	MN 30 F	4	-	2.000 - 10.000	225	545	225	48		+					+		+	+

Koaxialmischköpfe MX nutengesteuert / MX coaxial mixheads, groove-controlled

	MX 8	2	25 - 150	300	370	200	135	21	■	+			■	■	+	+		+	+
	MX 12	2	50 - 300	600	375	220	140	24	+	+			■	■	+	+		+	+
	MX 18	2	125 - 600	1000	415	240	140	31	+	+			■	■	+	+		+	+
	MX 12-3	3	50 - 300	600	375	220	140	24	+	+			■	■	+	+		+	+


Drosselschieber-Mischköpfe MQ düsengesteuert / MQ throttle-controlled mixheads, nozzle-controlled

	MQ 8	2	25 - 150	300	535	255	220	23	+	+			■	■	+	+	■	+	
	MQ 12	2	50 - 300	600	535	255	220	23	+	+			■	■	+	+	■	+	
	MQ 18	2	125 - 600	1.400	675	290	220	31	+	+			■	■	+	+	■	+	
	MQ 25	2	400 - 1.000	4.000	700	315	285	58	+	+			■	■	+	+	■	+	
	MQ 12-4	4	50 - 300	600	535	245	230	26	+	+				+	+		■	+	
	MQ 18-4	4	125 - 600	1.400	675	290	230	33	+	+				+	+		■	+	
	MQ 25-4	4	400 - 1.000	4.000	700	335	320	61	+	+				+	+		■	+	


Mischköpfe MD druckgesteuert / MD mixheads, pressure-controlled

	MD	2	70 - 1.000	-	55	105	220	2					+			+			+
--	----	---	------------	---	----	-----	-----	---	--	--	--	--	---	--	--	---	--	--	---

Mischköpfe luftgereinigt / Air-cleaned mixheads

	ML 12	2	150 - 600	-	175	150	100	7	+				+	+		+		■	
	ML 18	2	1.000 - 3.500	-	200	160	160	9	+				+	+		+		■	
	ML 25-4	4	2.000 - 9.000	-	225	150	225	20	+				+	+		+		■	
	MXL 14	2	100 - 1.500	-	240	225	180	12	+				+	+		+		■	+
	MXL 25	2	750 - 5.000	-	300	285	235	21	+				+	+		+		■	+

Rührermischköpfe / Stirrer mixheads

	MEL-8C	4 (+ 4)	7 - 260	-	540	340	175	30	+									+	+
	MEL-6C	4 (+ 2)	7 - 500	-	830	320	350	86	+									+	+
	Blockschaummischer Slabstock mixer	variabel variable	1.600 - 10.000	-	450	180	180	300	+									+	+
	Mischkopf / Mixhead HK5000-R	2	1.500 - 7.500	-	1.570	560	300	270	+									+	

\*Je nach technischer Ausstattung abweichend / Different depending on technical equipment

<sup>1</sup> Für CSM-Anwendungen / For CSM applications

⊕ = Beste Eignung / Perfectly suitable

■ = Geeignet / Suitable

<sup>2</sup> Für CSM-Anwendungen (MN 10-2 CSM) und HP-RTM-Anwendungen (MN 10-2 S) /  
For CSM applications (MN 10-2 CSM) and HP-RTM applications (MN 10-2 S)

<sup>3</sup> Für Elastomer-Anwendungen / For elastomer applications