

В тонусе для серийного производства
элементов внешней отделки автомобилей
PUR-CSM PREG





Сегодня мимо темы облегченных конструкций не проходит не один производитель автомобилей. Доля инновационных композитных деталей конструкций в транспортном средстве возрастает из года в год. Для нового Smart Fortwo поставщик комплектующих компания Fehrer Composite Components разработало облегченную крышу сэндвичного типа. За счет кратчайшего времени цикла и оптимизации всего производственного процесса технологическое оборудование Hennecke обеспечивает экономичное производство актуальных на сегодняшний день легчайших конструкций крыш легковых автомобилей в серийном масштабе.

Ноу-хау, которое Hennecke более чем на 90 установках по всему миру вывело к серийному производству полов багажников и люков способом напыления на бумажные соты, вылилось в производство первого сэндвичного элемента внешней отделки, который в настоящий момент изготавливается в крупносерийном масштабе. Разработанная Fehrer Composite Components облегченная крыша для нового Smart Fortwo состоит из смеси таких материалов, как полиуретан, стекловолокно и бумажные соты и покрыто термопластичной облицовкой. При той же самой прочности она почти на 30 процентов легче, чем пластиковая крыша серийного производства предыдущей модели.

При этом в отличие от традиционных композитных материалов отдельные слои не склеиваются между собой затратным многоступенчатым способом, а производятся в рамках одного единственного рабочего цикла. Этот так называемый «процесс одного выстрела» начинает пользоваться все большей популярностью. При этом изделия производятся максимально приближенными к конечному контуру и с безупречным качеством отделки поверхности. Для Fehrer Composite Components данный элемент также является премьерой. Со своей облегченной крышей для Smart Fortwo специалист по внутренней отделке автомобилей впервые выступает крупносерийным производителем наружной отделки корпуса. Данный элемент конструкции производится на заводе Fehrer в Грослангхайме и напрямую поставляется на конвейер Smart в Хамбахе, где он монтируется на автомобили.

Реализация таких высококачественных волокнистых композиционных материалов в крупносерийном производстве свидетельствует о том, насколько специалисты Hennecke умеют объединять высоко современные способы обработки, многолетние ноу-хау и инновационные технологии впрыска под высоким давлением в оптимально продуманные системы, которые могут гораздо больше, чем традиционные для рынка заливочные машины.



По всем дополнительным вопросам по оборудованию и технологиям от компании Hennecke просим Вас обращаться к Коневу Олегу Александровичу
Директору по продажам ООО "Хеннеке Полиуретановые технологии"
ш. Энтузиастов, д. 56, стр. 32, офис 453, Москва, 111123,
Тел.: +7 495 221 40 51 / +7 495 221 40 55
Моб.: +7 985 159 52 37
E-Mail: oleg.konev@hennecke.ru
Интернет: www.hennecke.ru